

**VĚC: PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

Prohlašujeme, že všechny níže uvedené produkty realizované společností Cristina S.r.l. socio unico se značkami CRISTINA a SILFRA se vyrábí z vysoce kvalitních komponentů a surovin pocházejících od certifikovaných dodavatelů, kteří zaručují pečlivou kontrolu po celou dobu výroby, kromě toho je náš celý vnitřní výrobní proces podrobován neustálé kontrole a testům, aby byla zaručena vysoká úroveň kvality; všechny produkty jsou pak před umístěním do skladu testovány, aby se předešlo problémům s protékáním.

Konkrétně CRS testuje každý jednotlivý kus vysokým tlakem, aby ověřil hydraulickou těsnost tělesa, ventilu a kartuší.

Co se týče surovin (např. mosazi nebo nerezové oceli) používaných pro proces lisování a odlévání za tepla a mechanické zpracování jsou v souladu s evropskými normami a opakovaně zařazeny do seznamu mosazných slitin vhodných pro použití do aplikací, které jsou v kontaktu s pitnou vodou (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL):

Po dokončení procesu (např. chromování) jsou všechny komponenty kontrolovány kus po kusu kvalifikovanými pracovníky a každý den jsou podrobovány laboratorním kontrolám solným postřikem a zkouškou tloušťky (Fisherova rentgenová metoda).

Závěrem potvrzujeme, že všechny produkty jsou projektovány a vyráběny v souladu s platnými normami:

- EN200 pro tradiční baterie kohoutkové
- EN817 pro směšovací baterie
- EN1111 pro termostatické baterie
- EN274 pro odpadové armatury
- EN15091 - 2006/95/CEE a 204/108/CE pro senzorové baterie

Gozzano, červen 2021

CRISTINA S.R.L. a socio unico  
PIRALI Davide  
Quality Manager

