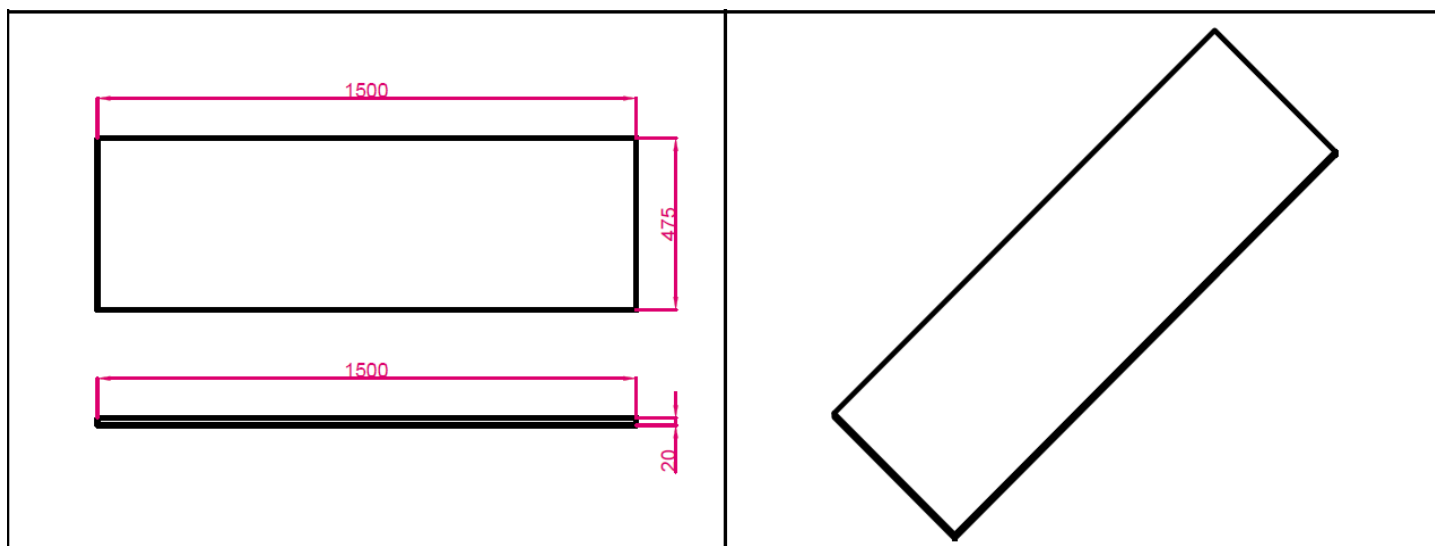


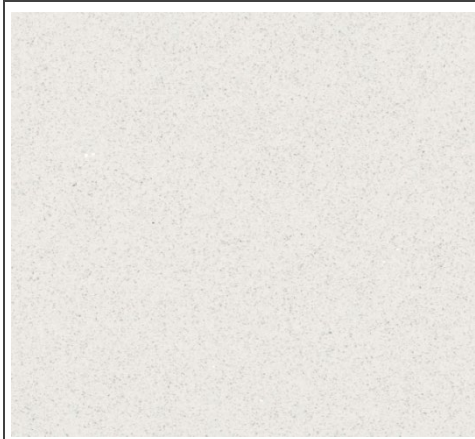
## Koupelnové desky z umělého kamene Technistone určené pro modulární nábytek

Typ desky a rozměry: 1500 x 475 x 20 / hmotnost desky 36kg



## Dekory

Brilliant White



Gobi Grey



Crystal Calacatta Silva



## Základní charakteristika

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Popis                   | Kamenné desky určené na koupelnový nábytek / umyvadlové desky a skříňky. Základní opracování bez výřezu.   |
| Materiál                | TechniStone® je vyráběn z jakostních přírodních surovin (křemenů, granitů), zrcadlových a skleněných granulátů, z malého množství barevných pigmentů a kvalitní polyesterové pryskyřice. Obsah přírodních složek tvoří více než 90 % hmoty výrobku.                                      |
| Polyesterové pryskyřice | Polyesterová pryskyřice použitá jako pojivo zvyšuje pevnostní charakteristiky, ale také tepelnou roztažnost výrobku, kterou je třeba zohlednit již při navrhování obkladů a desek z materiálu TechniStone®. Obsažená pryskyřice ale nebrání použití pro desky s přímým stykem s topením. |
| Nasákavost              | Způsob výroby a použité suroviny určují velmi nízkou nasákavost výrobku. Proto jsou nároky na podklad a použité spojovací hmoty jiné, než je tomu u přírodního kamene nebo keramiky. Vhodné pro koupelny.  |
| Užití                   | Výrobek je určen pouze a výhradně pro vnitřní použití. Není UV rezistentní.  |
| Instalace               | Snadná, bez nutnosti speciálního vybavení. Zajišť 1 osoba.   |
| Nevhodné předměty       | Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci s předměty z kovu, obzvláště pak na hranách či rozích desky.  |

## Technické údaje

## OBSAHY JEDNOTLIVÝCH SLOŽEK

| VÝROBNÍ SKUPINA | OBCHODNÍ NÁZEV                   | PŘÍRODNÍ ANORGANICKÁ SLOŽKA                        | HMOTNOST %  | POJIVO     | HMOTNOST % | BARVÍCÍ ADITIVA  | HMOTNOST % |
|-----------------|----------------------------------|--|-------------|------------|------------|------------------|------------|
| Písek           | Elegance Gobi                    | Křemičitý písek, sklo                              | 89,0 - 91,0 | Pryskyřice | 8,5 - 10,5 | Barevné pigmenty | <0,1 - 0,5 |
| Granit          | Taurus                           | Granit, křemičitý písek, křemen                    | 90,3 - 92,0 | Pryskyřice | 7,5 - 9,2  | Barevné pigmenty | <0,1 - 0,5 |
| Zrcadla         | Starlight Brilliant Pearl        | Zrcadlovina, sklo, křemičitý písek, křemen         | 88,2 - 91,2 | Pryskyřice | 8,0 - 10,8 | Barevné pigmenty | <0,1 - 1,0 |
| Crystal         | Crystal Harmonia Noble Noble Pro | Křemen, křemičitý písek, zrcadlovina, sklo, granit | 84,5 - 90,5 | Pryskyřice | 8,0 - 14,0 | Barevné pigmenty | <0,1 - 1,7 |

## PRŮMĚRNĚ DOSAHOVANÉ HODNOTY ZÁKLADNÍCH FYZIKÁLNĚ-MECHANICKÝCH VLASTNOSTÍ VÝROBNÍCH SKUPIN

| VÝROBNÍ SKUPINA         | OBJEMOVÁ HMOTNOST (g/cm³) |                       | NASÁKAVOST PO 48 HOD. (%) |                       | PEVNOST V TAHU ZA OHYBU (MPa) |                       |
|-------------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------|-------------------------------|-----------------------|
|                         | ROZMEZÍ HODNOT            | PRŮMĚRNÁ HODNOTA      | ROZMEZÍ HODNOT            | PRŮMĚRNÁ HODNOTA      | ROZMEZÍ HODNOT                | PRŮMĚRNÁ HODNOTA      |
| Písek                   | 2,35 - 2,44               | 2,39                  | 0,01 - 0,05               | 0,03                  | 47 - 71                       | 57                    |
| Granit                  | 2,40 - 2,58               | 2,48                  | 0,01 - 0,07               | 0,04                  | 31 - 50                       | 42                    |
| Zrcadla                 | 2,31 - 2,45               | 2,38                  | 0,01 - 0,05               | 0,02                  | 36 - 68                       | 49                    |
| Crystal (Noble)         | 2,20 - 2,37               | 2,32                  | 0,01 - 0,05               | 0,03                  | 63 - 93                       | 80                    |
| Crystal (zrna < 2,5 mm) | 2,20 - 2,44               | 2,38                  | 0,01 - 0,05               | 0,03                  | 50 - 97                       | 75                    |
| Crystal (zrna ≥ 2,5 mm) | 2,39 - 2,47               | 2,43                  | 0,01 - 0,04               | 0,02                  | 31 - 54                       | 46                    |
| Prováděcí norma         | EN 14617-1                | EN 14617-1            | EN 14617-1                | EN 14617-1            | EN 14617-2                    | EN 14617-2            |
| Stanoveno               | Technistone laboratoř     | Technistone laboratoř | Technistone laboratoř     | Technistone laboratoř | Technistone laboratoř         | Technistone laboratoř |

Rozsah hodnot koresponduje s nejnižším a nejvyšším dosahovaným výsledkem v rámci všech produktů ve výrobní skupině.  
Průměrná hodnota neodpovídá na specifickou hodnotu v rozsahu, ale s průměrem výsledků všech produktů v oblasti výrobní skupiny.

| VÝROBNÍ SKUPINA | KOEFICIENT TEPLOTNÍ ROZTAŽNOSTI<br>$\alpha$ (od 30 ° do 60 °C)<br>(10 <sup>-6</sup> /°C) | KOEFICIENT TEPLOTNÍ ROZTAŽNOSTI<br>$\alpha$ (od 20 ° do 130 °C)<br>(10 <sup>-6</sup> /°C) | KOEFICIENT MRAZUVZDORNOSTI (PRŮMĚR)<br>- | OBRUSNOST (PRŮMĚR)<br>(mm³)        |
|-----------------|--|---|--|------------------------------------|
| Písek           | 21,8   | 30,0  | 90 - 110                                 | 6840                               |
| Granit          | 13,4   | 17,3  | 90 - 110                                 | 8125                               |
| Zrcadla         | 17,5   | 22,7  | 90 - 110                                 | 7900                               |
| Crystal         | 17,5 - 34,6  | 22,7 - 40,2   | 90 - 110                                 | 6700                               |
| Prováděcí norma | EN 14617-11  | EN 14617-11   | EN 14617-5                               | EN 4157 (B)                        |
| Stanoveno       | TZÚS Plzeň   | TZÚS Plzeň  | Zkušebna kamene a kameniva, Hořice       | Zkušebna kamene a kameniva, Hořice |

## Instalace a důležitá upozornění

Všechny podklady, na které se výrobek pokládá, musí být suché (maximální vlhkost 2-3 %), stabilní, pevné, odolné vůči stlačení, dostatečně ploché (rovinnost +/- 2 mm na 2 metry plochy) a očištěné od odstranitelných částic, zaskládaného povrchového „cementového mléka“, prachu, tuků, olejů, vosku, barev, demontážních chemických prostředků a všeho, co by mohlo snížit jejich přilnavost. Tyto odstranitelné částice musí být odstraněny nejlépe tryskáním, možno i frézováním či obroušením, s následným vysátím vysavačem. Podklady musí být vhodné pro přijetí zátěže a vydržet namáhání předpokládané při specifickém využití.

**Doporučené spojovací hmoty:** lepidla Elastorapid, Granirapid nebo Keralastic od firmy Mapei; AD 570 a AD 530 od firmy Lasselsberger nebo jejich ekvivalenty. **Není vhodné používat standardní lepidla určená pro keramiku nebo dlažbu.** Pro spáry doporučujeme Technistone Silikonový tmel.

Vyhnete se potřísnění desky silnými čističi odpadů, toalet. Tyto čističe mohou obsahovat látky, které způsobují nevratné změny ve struktuře a barvě materiálu (např. SAVO, CIF). Povrch výrobku dlouhodobě neodolává působení silných kyselin a zásad (kyselina chlorovodíková, fosforečná, hydroxid sodný, draselný, peroxid vodíku) a ani krátkodobě neodolává kyselině fluorovodíkové. Tyto látky mohou být obsaženy v některých čisticích prostředcích, které jsou na trhu dostupné, proto je důležité čistit složení výrobků a používat pro čištění pouze doporučené výrobky.