

**OGGETTO: DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ**

Dichiariamo che tutti i prodotti realizzati da Cristina Srl, sono fabbricati in Italia utilizzando componenti e materie prime di alta qualità provenienti da fornitori qualificati che garantiscono un accurato controllo durante la fase produttiva. Inoltre, l'intero processo di produzione interna è soggetto ad un costante controllo e collaudo al fine di garantire un elevato livello qualitativo.

Le materie prime (leghe di ottone / acciai inox, ecc.) utilizzate per la realizzazione dei vari componenti, rispettano gli standard europei e rientrano nella "positive list" delle leghe con caratteristiche adatte all'uso per applicazioni in contatto con acqua potabile (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL)

Dichiariamo, inoltre, che i prodotti sono conformi ai seguenti standards (dove applicabili):

UNI EN 816	Rubinetteria sanitaria: Rubinetti a chiusura automatica PN10
UNI EN 817	Rubinetteria sanitaria: Miscelatori meccanici PN10 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 200	Rubinetteria sanitaria: Rubinetti singoli e miscelatori per sistemi di adduzione acqua tipo 1 e 2 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 246	Rubinetteria sanitaria: Specifiche generali per i regolatori di getto
UNI EN 1111	Rubinetteria sanitaria: Miscelatori Termostatici PN10 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 1112	Rubinetteria sanitaria: Dispositivi uscita doccia per rubinetteria sanitaria per sistemi di adduzione acqua di tipo 1 e 2 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 1113	Rubinetteria sanitaria: Flessibili doccia per rubinetteria sanitaria per sistemi di adduzione acqua di tipo 1 e 2 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 274-1/2/3	Dispositivi di scarico per apparecchi sanitari (Requisiti – Metodi di Prova – Controllo Qualità)
UNI EN 1717	Protezione dall'inquinamento dell'acqua potabile negli impianti idraulici e requisiti generali dei dispositivi atti a prevenire l'inquinamento da riflusso
UNI EN 15091	Rubinetteria Sanitaria ad apertura e chiusura elettronica

Gozzano, 2022-11-01

CRISTINA S.r.l. a socio unico  
QHSE Manager

**OBJECT: DECLARATION OF CONFORMITY**

We declare that all products made by Cristina Srl are produced in Italy using high quality components and raw materials from qualified suppliers who guarantee accurate control during the production phase. In addition, the entire internal production process is subject to constant control and testing in order to ensure a high-quality level.

the raw materials (brass alloys / stainless steel, etc.) used to make the various components comply with European standards and are included in the "positive list" of alloys with characteristics suitable for use in applications in contact with drinking water (Hygienic Copper Alloy Composition List - HCACL).

We also declare that the products comply with the following standards (where applicable):

UNI EN 816	Sanitary tapware – Automatic start of valves PN10
UNI EN 817	Sanitary tapware: Mechanical mixing valve PN10
UNI EN 200	Sanitary tapware: Single taps and combination taps for water supply system of type 1 and type 2 – General technical specification
UNI EN 246	Sanitary tapware: General specifications for jet regulators
UNI EN1111	Sanitary tapware: thermostatic mixing valve – General technical specification
UNI EN 1112	Sanitary tapware: Shower outlets for sanitary tapware for water supply system of type 1 and type 2 - General technical specification
UNI EN 1113	Sanitary tapware: Shower hoses for sanitary tapware for water supply system of type 1 and type 2 - General technical specification
UNI EN 274-1/2/3	Waste fittings for sanitary appliances (Requirements - Test Methods - Quality Control)
UNI EN 1717	Protection against pollution of potable water installation and general requirement of devices to prevent pollution by backflow
EN15091	Sanitary tapware. Electronic opening and closing sanitary tapware

Gozzano, 2022-11-01

CRISTINA S.r.l. a socio unico  
QHSE Manager