

PŘEDMĚT: PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Prohlašujeme, že všechny produkty vyrobené Cristinou Srl jsou vyráběny v Itálii za použití vysoce kvalitních komponentů a surovin od kvalifikovaných dodavatelů, kteří zaručují přesnou kontrolu během výrobní fáze. Celý interní výrobní proces navíc podléhá neustálé kontrole a testování, aby byla zajištěna vysoká kvalitativní úroveň.

suroviny (mosazné slitiny / nerezová ocel atd.) používané k výrobě různých součástí splňují evropské normy a jsou zahrnuty na „pozitivním seznamu“ slitin s vlastnostmi vhodnými pro použití v aplikacích přicházejících do styku s pitnou vodou (Hygienic Copper Alloy Seznam složení - HCACL).

Rovněž prohlašujeme, že produkty splňují následující normy (pokud jsou použitelné):

UNI EN 816	Sanitární armatura – Automatické spouštění ventilů PN10
UNI EN 817	Sanitární armatura: Mechanický směšovací ventil PN10
UNI EN 200	Sanitární vodovodní baterie: vodovodní baterie jednoduché a kombinované pro vodovodní řád typu 1 a typu 2 – Všeobecná technická specifikace
UNI EN 246	Sanitární armatura: Všeobecné specifikace pro tryskové regulátory
UNI EN1111	Sanitární armatura: termostatický směšovací ventil – Obecná technická specifikace
UNI EN 1112	Sanitární armatura: Sprchové vývody pro sanitární armaturu pro vodovodní systém typu 1 a typu 2 - Obecná technická specifikace
UNI EN 1113	Sanitární armatura: Sprchové hadice pro sanitární armaturu pro vodovodní systém typu 1 a typu 2 - Obecná technická specifikace
UNI EN 274-1/2/3	Odpadní armatury pro sanitární zařízení (Požadavky - Zkušební metody - Kontrola kvality)
UNI EN 1717	Ochrana před znečištěním instalace pitné vody a obecný požadavek zařízení na zabránění znečištění zpětným tokem
EN15091	Sanitární armatura. Elektronické otevírací a zavírací sanitární armatury

Gozzano, 11.11.2022

CRISTINA Srl a socio unico
Manažer QHSE

OGGETTO: DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Dichiariamo che tutti i prodotti realizzati da Cristina Srl, sono fabbricati in Italia utilizzando componenti a materie prime di alta qualità a provenienza fornitori qualificati che garantiscono un accurato controllo durante la fase di produzione. Inoltre, l'intero processo di produzione interna è soggetto ad un costante controllo e collaudo al fine di garantire un elevato livello qualitativo.

Le materie prime (leghe di ottone / acciai inox, ecc.) utilizzate nella realizzazione dei vari componenti, rispettano gli standard europei e rientrano nella "positive list" delle leghe con caratteristiche adatte all'uso per applicazioni in contatto con Seznam složení slitin mědi – HCACL

Dichiariamo, inoltre, che i prodotti sono conformi ai seguenti standard (dove applicabili):

UNI EN 816	Rubinetteria sanitaria: Rubinetti a chiusura automatica PN10
UNI EN 817	Rubinetteria sanitaria: Miscelatori meccanici PN10 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 200	Rubinetteria sanitaria: Rubinetti singoli a miscelatori per sistemi di adduzione acqua tipo 1 e 2 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 246	Rubinetteria sanitaria: Specifiche generali per i regolatori di getto
UNI EN 1111	Rubinetteria sanitaria: Miscelatori Termostatici PN10 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 1112	Rubinetteria sanitaria: Dispositivi uscita doccia per rubinetteria sanitaria per sistemi di adduzione acqua di tipo 1 e 2 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 1113	Rubinetteria sanitaria: Flessibili doccia per rubinetteria sanitaria per sistemi di adduzione acqua di tipo 1 e 2 – Specifiche tecniche generali
UNI EN 274-1/2/3	Dispositivi di scarico per apparecchi sanitari (Requisiti – Metodi di Prova – Controllo Qualità)
UNI EN 1717	Protezione dall'inquinamento dell'acqua potabile negli impianti idraulici e requisiti generali dei dispositivi atti a prevenire l'inquinamento da riflusso
UNI EN 15091	Rubinetteria Sanitaria ad apertura e chiusura elettronica

Gozzano, 11.11.2022

CRISTINA Srl a socio unico
Manažer QHSE