CRISTINA
RUBINETTERIE

VEC: VYHLÁSENIE O ZHODE

Prehlasujeme, že všetky nižšie uvedené produkty realizované spoločnosťou Cristina S.r.l. socio unico so značkami CRISTINA a SILFRA sa vyrábajú z vysoko kvalitných komponentov a surovín pochádzajúcich od certifikovaných dodávateľov, ktorí zaručujú starostlivú kontrolu po celý čas výroby, okrem toho je náš celý interný výrobný proces podrobovaný neustálej kontrole a testom, aby bola zaručená vysoká úroveň kvality; všetky produkty sú pred umiestnením do skladu testované, aby sa predišlo problémom s pretečením.
Konkrétne CRS testuje každý jednotlivý kus vysokým tlakom, aby overil hydraulickú tesnosť telesa, ventilu a kartuše.

Čo sa týka surovín (napr. mosadze alebo nerezovej ocele), používaných pre proces lisovania, odlievania za tepla a mechanického spracovania, sú v súlade s európskymi normami a opakovane zaradené do zoznamu mosadzných zliatin vhodných na použitie pre aplikácie v kontakte s pitnou vodou (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL):
Po dokončení procesu (napr. chrómovanie) sú všetky komponenty kontrolované kus po kuse kvalifikovanými pracovníkmi, a každý deň sú podrobované laboratórnym testom soľným postrekom a skúškou hrúbky (Fisherovho röntgenová metóda).

Záverom potvrdzujeme, že všetky produkty sú projektované a vyrábané v súlade s platnými normami:

- EN200 pre tradičné batérie kohútikové
- EN817 pre zmiešavacie batérie
- EN1111 pre termostatické batérie
- EN274 pre odpadové armatúry
- EN15091 - 2006/95/CEE a 204/108/CE pre senzorové batérie

Gozzano, jún 2021

CRISTINA S.R.L. a socio unico
PIRALLI Davide
Quality Manager

CRISTINA
RUBINETTERIE

VĚC: PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Prohlašujeme, že všechny níže uvedené produkty realizované společností Cristina S.r.l. socio unico se značkami CRISTINA a SILFRA se vyrábí z vysoce kvalitních komponentů a surovin pocházejících od certifikovaných dodavatelů, kteří zaručují pečlivou kontrolu po celou dobu výroby, kromě toho je náš celý vnitřní výrobní proces podrobován neustálé kontrole a testům, aby byla zaručena vysoká úroveň kvality; všechny produkty jsou pak před umístěním do skladu testovány, aby se předešlo problémům s protékáním.
Konkrétně CRS testuje každý jednotlivý kus vysokým tlakem, aby ověřil hydraulickou těsnost tělesa, ventilu a kartuší.

Co se týče surovin (např. mosazi nebo nerezové oceli) používaných pro proces lisování a odlévání za tepla a mechanické zpracování jsou v souladu s evropskými normami a opakovaně zařazeny do seznamu mosazných slitin vhodných pro použití do aplikací, které jsou v kontaktu s pitnou vodou (Hygienic Copper Alloy Composition List – HCACL):
Po dokončení procesu (např. chromování) jsou všechny komponenty kontrolovány kus po kusu kvalifikovanými pracovníky a každý den jsou podrobovány laboratorním kontrolám solným postřikem a zkouškou tloušťky (Fisherova rentgenová metoda).

Závěrem potvrzujeme, že všechny produkty jsou projektovány a vyráběny v souladu s platnými normami:

- EN200 pro tradiční baterie kohoutkové
- EN817 pro směšovací baterie
- EN1111 pro termostatické baterie
- EN274 pro odpadové armatury
- EN15091 - 2006/95/CEE a 204/108/CE pro senzorové baterie

Gozzano, červen 2021

CRISTINA S.R.L. a socio unico
PIRALLI Davide
Quality Manager